



Obr. 16. Zkušební provoz nového pracoviště pro zkoušení motorů nové řady IAP v n. p. MEZ Mohelnice.

telnou pomocnou fází, ať již odporovou, nebo kapacitní, jsou z hlediska energetických i ekonomických ukazatelů nevýhodné. Pomocná fáze, která zabírá určitý prostor statorových drážek a představuje určitou hmotnost mědi, se po rozběhu mo-

toru ihned odpojí a je dále nevyužita. Srovnáme-li účinnosti uvedené v tab. 5 s účinnostmi klasických jednofázových motorů s odpínatelnou pomocnou fází, zjistíme, že trvale připojená kapacitní pomocná fáze znamená zvětšení účinnosti

- a) u strojů čtyřpólových o 11 %,
- b) u strojů dvoupólových o 10 %.

Největší překážkou bránící realizování popisovaného výhodného zapojení je omezený sortiment kondenzátorů jak běhových, tak i rozběhových, které se u nás vyrábějí. Paralelní spojování kondenzátorů je při sériové výrobě značně nevýhodné a neestetické.

Bylo by výhodné a pro naši energetiku žádoucí rozšířit výrobu běhových kondenzátorů pro 250 V a rozběhových pro 120 V při současně zmenšených rozměrech, aby se získané poznatky a výsledky experimentálních měření mohly s výhodou realizovat. Nelze ani pominout ekonomickou výhodnost pro výrobu motorů, neboť výrobní sortiment by se zúžil pouze na trojfázové stroje, navíjené na vysoce produktivních navíjecích strojích.

Obr. 14, 15 a 16 ukazují pohledy na pracoviště zkušebny elektrických strojů n. p. MEZ Mohelnice, kde byla měření motorů prováděna.